



INKUBATOR TECHNOLOGICZNY SP. Z O.O. W STALOWEJ WOLI

Usługi oferowane przez Inkubator Technologiczny w Stalowej Woli

Usługi obróbcze przy wykorzystaniu maszyn:

- tokarki dwuwrzecionowej CNC Yamazaki MAZAK,
- pionowych i poziomych centrów tokarsko-frezarskich CNC Yamazaki MAZAK,
- maszyny do cięcia strumieniem wody ECKERT,
- urządzenia do spawania wiązką elektronów CVE,
- półautomatów spawalniczych pracujących metodą MIG/MAG, TIG oraz spawania plazmowego,
- elektrodrażarki węgłnej EXERON

Usługi pomiarowe przy wykorzystaniu współrzędnościowej maszyny pomiarowej ZEISS ACCURA.

Usługi badawcze przy wykorzystaniu:

- laboratorium badań metalograficznych (aparatura do przygotowania i preparatyki próbek metalograficznych, mikroskop optyczny, skaningowy mikroskop elektronowy i optyczny spektrometr emisyjny),
- laboratorium badań wytrzymałościowych (maszyna wytrzymałościowa ZWICK, młot udarnościowy ZWICK, twardościomierz uniwersalny),
- laboratorium badań nieniszczących NDT (aparatura do badań radiograficznych, ultradźwiękowych, magnetycznych i penetracyjnych).

MASZYNY I URZĄDZENIA – WIELKOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE

- **tokarki i centra tokarsko-frezarskie CNC:**
 - maksymalna średnica toczenia – 610 mm
 - maksymalna długość toczenia – 1.530 mm
 - możliwość wiercenia i frezowania (np. rowków wpustowych)
 - klasa obróbki wg normy DIN – 7
- **pionowe centrum obróbcze CNC:**
 - maksymalne gabarytu obrabianych detal – 4.900 × 870 × 820 mm
 - maksymalne przejazdy - 3.000 × 800 × 720 mm
 - możliwość czteroosiowej obróbki płaszczyzn, otworów gwintów, kanałów itp.
 - klasa obróbki wg normy DIN - 7
- **poziome centrum obróbcze CNC:**
 - maksymalne gabarytu obrabianych detali – \varnothing 1.050 × 1.3000 mm
 - maksymalne przejazdy - 1.050 × 900 × 980 mm
 - możliwość obróbki płaszczyzn, otworów gwintów, kanałów itp.
 - klasa obróbki wg normy DIN – 7
- **maszyna do cięcia strumieniem wody**
 - maksymalne wymiary wycinanych detali – 2.000 × 4.000 mm



- maksymalna grubość cięcia – do 200 mm
 - możliwość cięcia każdego rodzaju materiału (stal, aluminium, kamień, szkło itd.).
 - **urządzenie do spawania wiązką elektronów**
 - maksymalne gabaryty spawanych materiałów – 400 × 700 × 800 mm
 - maksymalna głębokość przetopu – 25 mm
 - możliwość spawania różnych gatunków materiałów (metali) z bardzo małą strefą wpływu ciepła (spawanie części obrobionych „na gotowo”).
 - **współrzędnościowa maszyna pomiarowa**
 - maksymalne gabaryty mierzonych detali – 2.400 × 1.600 mm
 - maksymalne waga mierzonych detali – 3.500 kg
 - możliwość pomiaru każdego rodzaju wymiarów i powierzchni: prostoliniowe, krzywoliniowe (np. łopatki), koła zębate itp.
- Najnowszej generacji elektrodrążarka exeron 316**
- b. szeroki zakres roboczy - parametry przesuwów osi 1500x1150x750 mm
 - nieruchomy stół roboczy 1750x1350 mm o dużej nośności (8 t.)
 - system antykolizyjny

Szczegółowy wykaz urządzeń w Laboratorium Metalograficznym

- 1) Skaningowy mikroskop elektronowy VEGA 3XMH firmy TESKAN z systemem mikroanalizy rentgenowskiej typu EDS - INCA 450 firmy OXFORD
- 2) Napyłarka próżniowa K550X firmy EMITECH
- 3) Spektrometr optyczny emisyjny Q4 TASMAN 130 firmy BRUKER ze szlifierką do próbek (model MLG11)
- 4) Aparatura do przygotowania próbek metalograficznych:
 - uniwersalna przecinarka metalograficzna z opuszczaną średnicą BRILLANT
 - szlifierko polerka dwutalerzowa SAPHIR 360
 - szlifierko polerka talerzowa z głowicą dociskową SAPHIR 550
 - automatyczna prasa hydrauliczna do inkludowania na gorąco OPAL 460
- 5) Aparatura do trawienia elektrolitycznego:
 - dygestorium ceramiczne DC 1200
 - urządzenie do trawienia elektrolitycznego ELEKTROMAT ET 1
- 6) Mikroskop metalograficzny OLYMPUS GX 71 firmy OLYMPUS o powiększeniach do 1500x
- 7) Zestaw do precyzyjnego ważenia i pomiarów gęstości WPX 560
- 8) Piec do obróbki cieplnej model N61/H firmy NABERTHERM o zakresie do 1000°C wraz z wyposażeniem
- 9) Maszyna wytrzymałościowa ZWICK 2,5 kN z głowicą do badania twardości według metod: Vickersa, Rockwella 15N
- 10) Maszyna wytrzymałościowa ZWICK 250 kN z możliwością rozciągania, ściskania i zginania przy temperaturze pokojowej
- 11) Młot do badania udarności ZWICK RKP 450 GE wg metod Charpyego, Izoda, Mesnagera i Bruggera
- 12) Urządzenie pomiarowe dla udarnościowych prób z karbem
- 13) Urządzenie chłodząco grzejące do próbek o zakresie (-50 do 200°C)

ZAPRASZAMY DO KORZYSTANIA Z NASZYCH USŁUG!